

目测水样颜色确定造纸废水 COD 测定稀释倍数

孙建明

(吴忠市利通区环保局, 宁夏 吴忠 751100)

中图分类号: X832

文献标识码: C

文章编号: 1006-2009(2003)02-0037-1A

采用非木浆法的造纸企业排放的废水通常都具有较深的颜色。颜色深浅不同的水样, COD 值也不同。因此, 实际操作中可目测水样颜色, 确定水样 COD 测定时的稀释倍数。

实际操作可根据水样中悬浮物大小, 适当调整稀释倍数, 颜色较深的水样尽量采用较大的稀释倍数。实例分析见表 1。

表 1 2002 年度 3 家造纸厂监测分析结果

颜色	COD $\rho/(\text{mg}\cdot\text{L}^{-1})$	稀释倍数	建议稀释倍数	颜色	COD $\rho/(\text{mg}\cdot\text{L}^{-1})$	稀释倍数	建议稀释倍数
黑色	1.76×10^4	100	≥ 50	浅褐色	1.92×10^3	5	≥ 5
	1.65×10^4	50			1.80×10^3	5	
	1.04×10^4	20			1.72×10^3	5	
	3.06×10^4	100			1.08×10^3	5	
	2.52×10^4	100		白色或近无色	无需稀释, 直接测定		
深褐色	5.14×10^3	20	≥ 20				
	4.53×10^3	10					
	3.14×10^3	20					

收稿日期: 2002-11-10; 修订日期: 2003-02-12

作者简介: 孙建明(1971—), 男, 宁夏吴忠人, 助理工程师, 大专, 从事环境监测工作。

红外测油仪所用四氯化碳的快速精制

马春梅

(石嘴山市环境监测站, 宁夏 石嘴山 753000)

中图分类号: O852.4

文献标识码: C

文章编号: 1006-2009(2003)02-0037-1B

四氯化碳的质量对红外测油仪测油至关重要, 一般均要求对四氯化碳进行精制。精制的方法有活性炭吸附法和水浴蒸馏法。水浴蒸馏法较为繁琐, 一般常用活性炭法。生产四氯化碳的厂家很多, 经过多次对比分析测试, 以天津市天大化工实验厂生产的四氯化碳较易快速精制, 即在整瓶四氯化碳中加入约 10 g 活性炭, 放置 24 h, 从精滤器中过滤, 一般其空白值都能符合测定要求, 没有四氯

化碳锐峰出现。用过的四氯化碳废液可集中收集, 从精滤器中过滤, 仍可再用, 效果较好。

收稿日期: 2002-08-28; 修订日期: 2003-01-25

作者简介: 马春梅(1970—), 女, 宁夏石嘴山人, 工程师, 大专, 从事环境监测工作。

本栏目责任编辑 李延嗣

— 37 —